

#### ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ХОЛОДИЛЬНОЙ И КЛИМАТИЧЕСКОЙ ТЕХНИКИ

Линия компании Forrec по переработке отработавших срок холодильников и кондиционеров



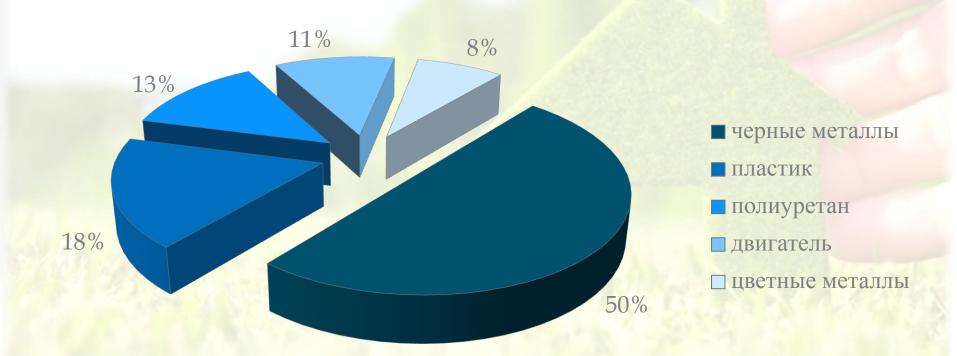
#### ПРОЦЕСС ПЕРЕРАБОТКИ



- Демонтаж двигателя (ручной)
- Всасывание и разделение масла/газа
- Уменьшение размера частиц до Ø 30 мм
- Автоматическое отделение железа
- Гранулирование до Ø 12 мм
- Автоматическое отделение цветных металлов
- Всасывание полиуретана и брикетирование
- Система обращения с газом

#### МАТЕРИАЛЫ НА ВЫХОДЕ





Максимальный результат с минимальными временными затратами





### Линия состоит из 24 установок, каждая из которых отвечает за определенный процесс

- 1. Система опрокидывания
- 2. Валки
- 3. Масло/газвсасывающая система
- 4. Валки с опрокидывающей системой
- 5. Загрузочный ремень конвейера
- 6. Двухвальный измельчитель с толкателем
- 7. Четырёхвальный измельчитель
- 8. Вибрационный конвейер
- 9. Автоматическая система отделения металла
- 10. Резиновый ремень
- 11. Шнековые конвейеры
- 12. Быстромелющая машина

- 13. Шнековый конвейер
- 14. Измельчающая машина
- 15. Башни измельчения
- 16. Шнековые конвейеры
- 17. Шнековые конвейеры
- 18. Автоматическая система для отделения неметаллических компонентов
- 19. Шнековые конвейеры
- 20. Автоматическая система для отделения цветных металлов
- 21. Система обращения с газом
- 22. Система очитки и фильтрации
- 23. Система удаления влаги
- 24. Брикетирующая машина



РУЧНОЙ ДЕМОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ, ОТСАСЫВАНИЕ И РАЗДЕЛЕНИЕ МАСЛА И ГАЗА







холодильника

На этой стадии двигатель отделяется от

Специальная система обеспечивает очистку и отделение масла и газа от двигателя.

После этой стадии холодильник может отправляться на переработку.





#### УМЕНЬШЕНИЕ РАЗМЕРА ЧАСТИЦ МАТЕРИАЛОВ



После операций с холодильником, описанных ранее, металлическая лента конвейера, контролируемая фотоэлементами и программируемыми логистическими контроллерами, передвигает материал к измельчителю. Надёжный и долговечный четырёхвальный измельчитель обеспечивает максимальную производительность и даёт возможность контролировать размер частиц выходящего материала: до 30 мм.



**АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ** ЖЕЛЕЗА



Измельчённый материал поднимается вибрирующим конвейером, который обеспечивает отделение чёрных металлов автоматической системой, представленной на фотографии.



ГРАНУЛИРОВАНИЕ



Как только материал проходит сквозь измельчитель, второй конвейер направляет его в дробилку, задача которой -дальнейшее уменьшение размера гранул материала до 12 мм и менее. Дробилка расположена в звукозащищённом контуре для уменьшения уровня шума.

# переработка и утилизация отходов

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ



Цветные металлы транспортируются к асимметричным сепараторам, которые отделяют медь от алюминия.

# переработка и утилизация отходов

ВСАСЫВАНИЕ ПОЛИУРЕТАНА И БРИКЕТИРОВАНИЕ



Оборудование для прессования полиуретана для извлечения остатков газа.

#### ПРОДУКТЫ НА ВЫХОДЕ





Двигатели (ручной демонтаж)

Пластик

Алюминий



Железо

Медь

Полиуретан

Данные продукты переработки могут быть использованы в разных отраслях экономики.

#### ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Экологически дружественная концепция линии означает, что уровень эмиссии в воздух, используемый в процессе холодной механической переработки, ничтожный. Пыль, образующаяся в процессе измельчения, удаляется из воздуха, а впоследствии сортируется. Интеллектуальная система фильтров обеспечивает уровень эмиссии пыли в атмосферу ниже предела, установленного региональными и международными

стандартами.



