

Регламент (ЕС) № 1516/2007

19 декабря 2007 г.

об определении единых требований к проверке герметичности стационарного холодильного, теплонасосного оборудования и оборудования для кондиционирования воздуха, содержащего фторсодержащие газы, во исполнение Регламента (ЕС) № 842/2006

(Текст связан с деятельностью Европейского Агентства по защите окружающей среды)

КОМИССИЯ ЕВРОПЕЙСКОГО СООБЩЕСТВА,

принимая во внимание Договор о учреждении Европейского Союза,

принимая во внимание Регламент (ЕС) № 842/2006

Европейского парламента и Европейского совета от 17.05.2006 г.

о фторсодержащих парниковых газах¹ и, в частности, статью 3 (7) указанного Регламента,

поскольку

- (1) Во исполнение Регламента (ЕС) № 842/2006 документы на холодильное, теплонасосное оборудование и оборудование для кондиционирования воздуха должны содержать определенную информацию. Для целей обеспечения эффективного исполнения Регламента (ЕС) № 842/2006 в документы на оборудование необходимо включать дополнительную информацию.
- (2) В документы на оборудование следует включать информацию о количестве фторсодержащих газов. Если такое количество неизвестно, оператору оборудования следует обеспечить его определение силами сертифицированного персонала с целью содействия проверке герметичности.
- (3) Перед проведением проверки герметичности сертифицированному персоналу следует внимательно изучить информацию, содержащуюся в документах на оборудование, выбрать документы, которые были подготовлены ранее, и изучить предыдущие отчеты.
- (4) Эффективность контроля утечек рекомендуется обеспечивать путем проверки герметичности тех элементов оборудования, вероятность протечки которых выше других.

¹ Официальный журнал Европейского союза L 161, 14.06.2006 г., стр. 1.

- (5) Проверку герметичности рекомендуется выполнять с использованием методов прямого и косвенного измерения. При применении методов прямого измерения утечка выявляется при помощи датчиков, которые могут определить количество фторсодержащих парниковых газов, утекающих из системы. При применении методов косвенного измерения утечка выявляется установлением факта нарушения работоспособности системы и анализом соответствующих параметров.
- (6) Методы косвенного измерения рекомендуется применять при очень низкой скорости утечки или размещении оборудования в хорошо вентилируемом месте, где выявление утекающих из системы фторсодержащих парниковых газов затруднено. Методы прямого измерения позволяют определить точное место утечки. Решение о выборе метода измерения рекомендуется принимать сертифицированному персоналу, обладающему необходимым образованием и опытом, которые обеспечивают выбор пригодного метода измерения в каждом случае.
- (7) Предположение об утечке подтверждается проверкой. Обнаруженные течи устраняются.
- (8) С целью обеспечения безопасности отремонтированных систем в соответствии с Регламентом (ЕС) № 842/2006 рекомендуется провести контрольную проверку компонентов системы, в которых была обнаружена утечка, и прилегающих к ним.
- (9) Поскольку неправильный монтаж новой системы несет серьезную опасность утечки, проверку герметичности новых систем выполняют сразу после ввода в эксплуатацию.
- (10) Меры, предусмотренные настоящим Регламентом, отвечают мнению Комитета, изложенному в статье 18 (1) Регламента (ЕС) № 2037/2000 г. Европейского парламента и Европейского совета².

ПРИНЯТ НАСТОЯЩИЙ РЕГЛАМЕНТ:

Статья 1

Предмет сферы применения

Во исполнение Регламента (ЕС) № 842/2006 настоящий Регламент определяет единые требования к проверке герметичности аботающего и временно бездействующего стационарного холодильного, теплонасосного оборудования и оборудования для кондиционирования воздуха, содержащего не менее 3 кг. фторсодержащих парниковых газов.

² Официальный журнал L 244, 29.09.2000 г., стр. 1. Регламент в редакции решения Комиссии 2007/540/ЕС (Официальный журнал L 198, 31.07.2007 г., стр. 35).

Действие настоящего Регламента не распространяется на герметичное оборудование несоответствующей маркировкой, содержащее не более 6 кг. фторсодержащих парниковых газов.

Статья 2

Документы на оборудование

1. В документах на оборудование, указанных в Статье 3(6) Регламента (ЕС) № 842/2006, (далее «документы на оборудование») оператор должен указывать свое имя, почтовый адрес и телефонный номер.
2. В документах на оборудование должно указываться количество фторсодержащих парниковых газов, содержащихся в холодильном, теплонасосном оборудовании и оборудовании для кондиционирования воздуха.
3. Если в технических условиях, предоставленных изготовителем, или на ярлыках холодильного, теплонасосного оборудования и оборудования для кондиционирования воздуха не указано количество содержащихся фторсодержащих парниковых газов, оператор должен обеспечить определение этого количества силами сертифицированного персонала.
4. Установленная причина утечки должна быть зафиксирована в документах на оборудование.

Статья 3

Проверка документов на оборудование

1. Перед проведением проверки герметичности сертифицированный персонал должен проверить документы на оборудование.
2. При этом особое внимание должно быть уделено существенной информации о повторяющихся происшествиях и зонах неисправности.

Статья 4

Регулярные проверки

Ниже перечислены компоненты холодильного, теплонасосного оборудования и оборудования для кондиционирования воздуха, подлежащие регулярным проверкам:

1. соединения,
2. клапаны, в том числе шток,
3. сальники, в том числе сальники сменных фильтров и осушителей,
4. компоненты системы, подверженные вибрации,
5. соединения с защитными приспособлениями и операционными устройствами.

Статья 5

Выбор метода измерения

1. При проведении проверки герметичности холодильного, теплонасосного оборудования и оборудования для кондиционирования воздуха сертифицированный персонал должен применять методы прямого измерения, предусмотренные Статьей 6, или методы косвенного измерения, предусмотренные Статьей 7.
2. Методы прямого измерения разрешается применять в любом случае.
3. Методы косвенного измерения должны применяться, только если параметры обследуемого оборудования, указанные в Статье 7(1), обеспечивают достоверность информации о количестве фторсодержащих парниковых газов, указанном в документах на оборудование, и о вероятности утечки.

Статья 6

Методы прямого измерения

1. Для выявления утечки сертифицированный персонал должен применять один или несколько перечисленных ниже методов:
 - (a) проверка контуров и компонентов, представляющих риск утечки, с использованием газовых детекторов, предназначенных для определения газов, содержащихся в системе;
 - (b) заполнение контура жидкостью для обнаружения течи, светящейся в УФ-излучении, или подходящей краской;
 - (c) применение запатентованных пузырьковых определителей течи/мыльной воды.
2. Исправность газовых детекторов, указанных в подпункте (a), должна проверяться 1 раз в год. Чувствительность переносных газовых детекторов должна составлять не менее 5 грамм в год.
3. Заполнение контура жидкостью для обнаружения течи, светящейся в УФ-излучении, или подходящей краской должно применяться, только если изготовитель оборудования утвердил такой метод как технически допустимый. Данный метод должен применяться только персоналом, имеющим сертификат на проведение операций, связанных с нарушением целостности холодильного контура, содержащего фторсодержащие парниковые газы.
4. Если методы, перечисленные в пункте 1 настоящей Статьи, не позволяют выявить утечку, а компоненты, указанные в Статье 4, не имеют признаков течи, то при наличии оснований предполагать наличие утечки сертифицированный персонал должен выполнить проверку других компонентов оборудования.

5. Перед испытанием давлением с использованием осушенного азота или другого пригодного газа персонал, имеющий сертификат на проведение работ по извлечению фторсодержащих парниковых газов из всей системы, должен извлечь фторсодержащие парниковые газы из конкретного устройства.

Статья 7

Методы косвенного измерения

1. Для выявления утечки сертифицированный персонал должен провести осмотр, выполнить неавтоматизированный контроль оборудования и провести анализ одного или нескольких из перечисленных ниже параметров:
 - (a) давление,
 - (b) температура,
 - (c) ток компрессора,
 - (d) уровни жидкости,
 - (e) объем повторной заправки.
2. Предположение об утечке фторсодержащего парникового газа должно быть проверено проверкой с использованием методов прямой проверки, определенных в Статье 6.
3. Предположение о проверке должно делаться при наличии одного или нескольких условий:
 - (a) стационарная система обнаружения утечек указывает на наличие утечки;
 - (b) оборудование издает аномальные шумы или вибрацию, образуется лед или наблюдается снижение холодопроизводительности;
 - (c) в местах возможной утечки имеются признаки коррозии, течи масла и разрушения компонента или материала;
 - (d) имеются признаки утечки через смотровые стекла, датчики уровня или иные средства визуального контроля;
 - (e) имеются признаки повреждения соединений предохранительных реле, реле давления, манометров и датчиков;
 - (f) зафиксированы отклонения анализируемых параметров от нормальных рабочих условий, включая показания электронных систем реального времени;
 - (g) имеются прочие признаки уменьшения количества хладагента.

Статья 8

Устранение утечки

1. Оператор должен обеспечить выполнение ремонтно-восстановительных работ силами персонала, имеющего сертификат на проведение соответствующих работ. Перед такими работами при необходимости должны быть произведены откачка или сбор хладагента.
2. Оператор должен обеспечить проведение проверки герметичности с использованием осушенного азота или другого пригодного осушительного газа. После этого система вакуумируется, повторно заправляется хладагентом и подвергается проверке герметичности. Перед проведением проверки герметичности с использованием осушенного азота или другого пригодного газа из системы должны быть извлечены фторсодержащие парниковые газы.
3. Причина утечки должна быть установлена во избежание повторений.

Статья 9

Контрольная проверка

При выполнении контрольной проверки, предусмотренной вторым подпунктом Статьи 3(2) Регламента (ЕС) № 842/2006, сертифицированный персонал должен уделить внимание областям, в которых были обнаружены и устранены утечки. В случае если во время ремонтно-восстановительных работ прилагались усилия, прилегающие области также подлежат проверке.

Статья 10

Требования к первому запуску в эксплуатацию оборудования

Впервые установленное оборудование должно быть подвергнуто проверке герметичности сразу после ввода в эксплуатацию.

Статья 11

Вступление в силу

Настоящий Регламент вступает в силу с 20 числа месяца, следующего за публикацией в Официальном журнале Европейского сообщества.

Настоящий Регламент обязателен в полном объеме и применим во всех Странах-участницах.

Брюссель, 19.12.2007 г.

Для Комиссии

Ставрос ДИМАС

ЧленКомиссии