

ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

холодильников модели «WG1520», Италия



СИСТЕМА

удаления масла и газа



Система предназначена для извлечения фреоносодержащих газов и технического масла в отдельные емкости при помощи вакуума без выброса вредных веществ в атмосферу.

Технические характеристики

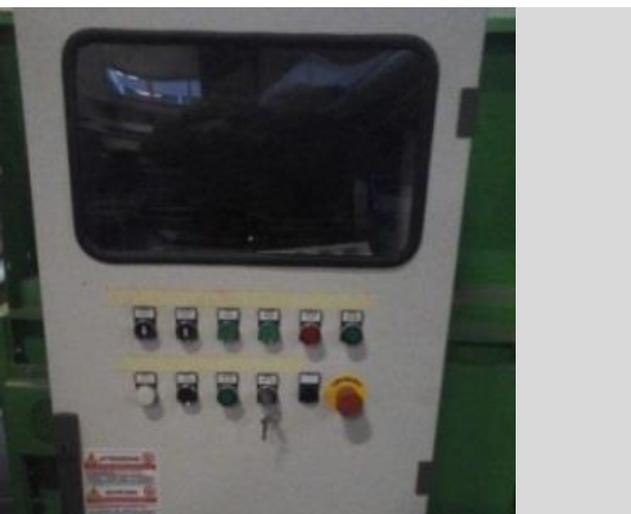
Электропривод	Мощность 15 кВт
Размеры	3 000 x 2 000 мм
«Пистолет» с вакуумными присосками для газа и масла	2 шт.
Автоматическая система для отделения газа и масла	Десорбирующая
Весы для масляного контейнера	
Устройства безопасности	
Опорная рама	



Роликовый конвейер осуществляет транспортировку холодильной и климатической техники к транспортеру с железными пластинами

Технические характеристики

Горизонтальная высота	80 000 мм
Ширина	1 000 мм
Перемещение посредством роликов	2 шт.
Опорная рама	



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ РЕМНЕЙ И ТОЛКАТЕЛЕЙ

Панель управления позволяет оптимально расположить оборудование в главном шредере для его более эффективного и быстрого дробления

ТРАНСПОРТЕР

с металлическими пластинами



Транспортер доставляет холодильное и климатическое оборудование в главный шредер

Технические характеристики

Электропривод	80 000 мм
Трансмиссия	Цепной редуктор с системой масляной смазки
Лента	Металлические пластины
Длина по горизонтали	2 000 мм
Длина наклонной части	8 000 мм
Ширина	1 200 мм
Толщина пластин	4 мм
Шаг	125 мм
Разгрузочный бункер	

Рама

Трубная сварная конструкция (толщина труб 80x80 мм) с поперечными рамами через каждый метр, для облегчения смены пластин для ленты, а также для защиты снизу и сбоку



Коробка передач

Цепная передача и вал



ТРАНСПОРТЕР

с металлическими пластинами

Боковые панели

Штампованные железные пластины с внешним усилением через каждый метр. Пластины устанавливаются на специальную раму вдоль всей длины конвейера, соприкасаясь с внутренними конструкциями



Система смазки

Для смазки цепи



Цепь

Обработанные для центровки ролики с сдерживающим крылом на одной стороне, подшипником, вкладышем и шпилькой

Цепь смазывается с каждой стороны при помощи ручную открывающегося контейнера



Металлические пластины

Металлические усиленные пластины



Регулируемые стойки

Для усиления поддержки ленты



Защитные устройства

Для облегчения и ускорения проверок, а также сервисного обслуживания



ЧЕТЫРЕХВАЛЬНЫЙ

шредер TQ 1300

Шредер предназначен для разделения оборудования на крупные фракции (3-4 см²), с целью разделения отходов на черные металлы, цветные металлы, пластик и т.д.

Технические характеристики

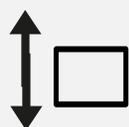
Электропривод	
Электродвигатели	2 x 22 + 2 x 30 кВт
Трансмиссия	4 шт. – планетарный редуктор
Частота вращения	10-12 об/мин

Оснащение

Реверсивная система на случай перегрузки, управляемая ПЛК
Система автоматической смазки, управляемая ПЛК
Герметичная опорная рама
Загрузочный раструб
Загрузочный и разгрузочный конвейеры
Защитные кожухи
Двойной гидравлический радиальный толкатель

Система резки

Высокопрочная стальная камера, которая может быть легко восстановлена в случае износа



Длина
1 260 мм



Ширина
1 320 мм



ЧЕТЫРЕХВАЛЬНЫЙ

шредер TQ 1300

Валы

Валы с закаленными шлицами, неразборные
Конструкция - Гексагональная



Количество

4



Размер шестигранника

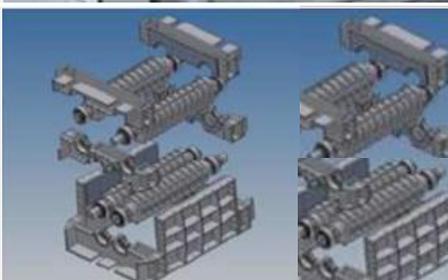
150 мм



Валы съемные для облегчения сервисного обслуживания



Четыре одинаковых вала: нижние валы (более нагруженные) можно поменять местами с верхними валами (менее нагруженные) для удешевления сервисных работ



Подшипники безопасно располагаются внутри камеры так, чтобы избежать загрязнения от агрессивных материалов



Фрезы

Настраиваемые по типу, толщине и количеству зубьев



Количество

48



Толщина

50 мм

ПРОКЛАДКИ



Количество

48



Толщина

50 мм



ЧЕТЫРЕХВАЛЬНЫЙ

шредер TQ 1300

Фрезы закрепляются при трапецеидальной резьбой и гайки, что обеспечивает отличное крепление в любых рабочих условиях



Автоматическая смазочная системы

Система управляется с ПЛК, которая защищает подшипники в рабочих условиях, создавая поток, который останавливает любой вид загрязнения



Привод

Валы с независимыми моторами и редуктором



Сменные сита



Толкатель



СИСТЕМА ОЧИСТКИ ФРЕОНА

при помощи одноразовых угольных фильтров

В процессе дробления система вентиляции откачивает возможные остатки хладагентов и абсорбирует их в угольных фильтрах.



Тип фреона

R11, R12, R-600a,
R-134a, R-22



Поток воздуха в час

1 000 м³/час



Макс поток воздуха в час

1 500 м³/час



Макс температура на входе

45°C

Максимальное количество фреона, проходящего через уголь: **14, 17%**, в зависимости от температуры и сухости на входе.

ОБОРУДОВАНИЕ:

Угольная система



1 угольный фильтр – одноразовый, производительность **1 500 м³/ч**, в комплекте с ситами и дверьми для загрузки и разгрузки угля, смотровыми дверями и форсункой для входа/выхода воздуха



1 вытяжной вентилятор, производительностью **1 500 м³/ч**



Адсорбер с термоизоляцией



Металлический каркас



1 электрическая панель управления

СИСТЕМА ОЧИСТКИ ФРЕОНА

при помощи одноразовых угольных фильтров

ВОЗДУХОВОДЫ ОТ ОСУШИТЕЛЯ К АДСОРБЕРУ И ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ТРУБЧАТАЯ СИСТЕМА ВЫВОДА ВЫХЛОПА

- Диаметр **200 мм** длина **2 м**
- **1** труба горизонтального выброса длиной **2 м**
- Монтажные кронштейны
- **1** перехватывающий и регулирующий клапан
- **2** дуги
- **1** впускной патрубок

БАТАРЕИ И ОСУШИТЕЛЬ



1 герметичная обшивка, содержащая 1 батарею охлажденных химикатов



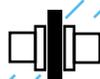
1 нагревательный элемент – химически стойкий



1 коническое соединение трубы к батарее



1 коническое соединение от батареи к воздуховоду



Термоизоляция



20 термоизолированных шлангов для соединения с охладителем

Металлическая конструкция

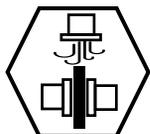
Клапаны, манометры и другое вспомогательное оборудование.

1 фильтр предварительной очистки от пыли, производительностью **1 500 м³/ч**

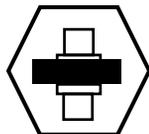
СИСТЕМА ОЧИСТКИ ФРЕОНА

при помощи одноразовых угольных фильтров

ОХЛАДИТЕЛЬ GV1 ДЛЯ ОСУШИТЕЛЯ



1 охлаждающая установка
30 кВт, 7°C,
с панелью управления



1 рециркуляционный
насос



1 емкость
с термоизоляцией

ГОРЯЧАЯ ВОДА ДЛЯ ОСУШИТЕЛЯ



1 электронагреватель
5 кВт – 3 бар



1 расширительный
бачок



1 рециркуляционный
насос



2 термостата, включая
1 дифференциальный



Термоизоляция
горячей части



10 м термоизолированных
шлангов для соединения
с холодильной установкой

Металлическая конструкция

Клапаны, манометры и другое вспомогательное оборудование

Электрическая панель управления

ВИБРАЦИОННЫЙ конвейер



Вибрационный конвейер разделяет гранулы цветных металлов и пластика по разным линиям

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 6 кВт
Длина	3 500 мм
Ширина	1 000 мм

Оснащение

Секции из нержавеющей стали
Загрузочный и разгрузочный конвейеры
Защитный кожух
Опорная рама



Отделение черных металлов осуществляется непосредственно после дробления в главном шредере. После отделения они попадают в отдельный контейнер

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 2,2 кВт
Лента	Резиновая
Длина магнитной пластины	1 250 мм
Ширина магнитной пластины	700 мм

Оснащение

Плита с постоянными магнитами
Защитные картеры
Опорная рама

РЕЗИНОВАЯ

транспортная лента

Резиновая транспортная лента доставляет черные металлы к отдельному контейнеру.

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 1,5 кВт
Лента	Резиновая
Длина	5 500 мм
Ширина	800 мм

Резиновая лента



Регулируемые ножки

Для улучшения опоры ленты



Боковые панели

Штампованные железные пластины с внешним усилением через каждый метр. Пластины устанавливаются на специальную раму вдоль всей длины конвейера, соприкасаясь с внутренними конструкциями



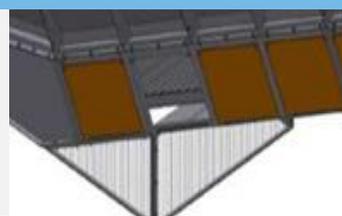
Боковые панели

Передача осуществляется при помощи редуктора



Защитные устройства

Для облегчения и ускорения инспекций, а также сервисного обслуживания





Первый шнековый конвейер предназначен для перемещения отходов к электромагнитному сепаратору

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 4 кВт
Длина	5 000 мм
Ширина	350 мм

МАГНИТНАЯ СОРТИРОВОЧНАЯ МАШИНА



Магнитная сортировочная машина отсеивает неотделённые черные металлы, с целью их не попадания в гранулятор

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 0,55 кВт
Длина	600 мм
Ширина	300 мм

ДРОБИЛКА

FMS 100-70



Дробилка разделяет крупные фракции цветных металлов и пластика на более мелкие (3-4 мм²), что помогает в дальнейшем эффективно сортировать сырье

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 90 кВт
Трансмиссия	1 редуктор
Частота вращения	220 об/мин
Длина	3 600 мм
Ширина	2 800 мм
Высота	4 400 мм
Вес	6 800 мм

Технические характеристики системы резки:

Ротор	 ДЛИНА	 ДИАМЕТР	 КОЛИЧЕСТВО
	1 000 мм	695 мм	1
Сменные фрезы			20
Держатель фрез			20
Счетчик фрез			4
Сменные сита		12 мм	

Оснащение

Звукоизолирующая кабина
Автоматическая система смазки подшипников с насосом, управляемая ПЛК
Опорная рама с анти-вибрационной системой
Загрузочный раструб
Гидравлический узел для открытия боковых сторон (для смены сит и сервисного обслуживания)
Защитные картер

ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР

Шнековый конвейер предназначен для перемещения сортированного сырья, очищенного от остатков черных металлов, в дробилку

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 4 кВт
Длина	5 000 мм
Ширина	350 мм

ПЕНООТДЕЛИТЕЛЬ



Эта система отделяет от сырья, выходящего из дробилки, мелкие фракции пены

ВИБРАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР

и вихретоковый конвейер

Вибрационный сепаратор разделяет мелкие дробленые фракции на пластик

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 4,4 кВт
Длина	2 000 мм
Ширина	800 мм



Вихретоковый конвейер путем воздействия на пластик электромагнитным воздействием, задерживает его на ленте, после чего вторсырье попадает на шнековый конвейер

Так как на цветные металлы нет воздействия электростатического напряжения, они отделяются в отдельный конвейер

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 7 кВт
Ширина магнитного ротора	750 мм
Диаметр магнитного ротора	316 мм

Оснащение

Магнит из неодима
Лента: из ПВХ со спондафлексом
Защитный картер
Опорная рама

Заключительный шнековый конвейер транспортирует очищенный от цветных металлов пластик в емкость для сбора

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 4 кВт
Длина	5 000 мм
Ширина	350 мм

УСТАНОВКА ВСАСЫВАНИЯ И ФИЛЬТРАЦИИ



Данная емкость предназначена для предварительного сбора пенополиуретана системой вентиляции для последующей обработки в брикетировочном прессе

Технические характеристики

Общая производительность по воздуху	$\pm 7\,000\text{ м}^3/\text{ч}$
Электропривод	Мощность 10 кВт

ОСУШИТЕЛЬ

Технические характеристики

Общая производительность по воздуху	$\pm 10\,000\text{ м}^3/\text{ч}$
Электропривод	Мощность 40 кВт

БРИКЕТИРОВОЧНЫЙ

пресс 60



Пресс служит для уплотнения пены для ее более легкого хранения и транспортировки

Технические характеристики

Электропривод	Мощность 37 кВт
Длина	2 600 мм
Ширина	1 100 мм
Высота	2 400 мм
Размеры брикетов	Диаметр 60 x 200/300мм

ГЛАВНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



Главная панель отвечает за все процессы на производстве

На главной панели можно получить все информацию о любом узле и агрегате, а также диагностировать возможную неисправность

Оснащение

ПЛК	Реверсионная система
Сенсорная панель оператора	Аварийная остановка оборудования
Термомагнитная защита	Линия управления 24 В АС
Защита двигателей от перегрева	Кнопки аварийной сигнализации
Управление приборами	

