



НАТУРАЛЬНЫЕ
ХЛАДАГЕНТЫ

ИННОВАЦИОННЫЕ
РЕШЕНИЯ

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ
ТЕХНОЛОГИИ

CO₂





ТЕМА ВЫСТУПЛЕНИЯ:

Модернизация производства в целях организации
производства холодильного оборудования на
диоксиде углерода.

Докладчик:

Пальчик Игорь Валентинович — технический
директор группы компаний «НОРД»

Производство полностью оснащено специализированным инструментом для проведения работа по сборке, проверке и тестированию выпускаемого оборудования.



**высокая
температура**



**высокое
давление**



CO2

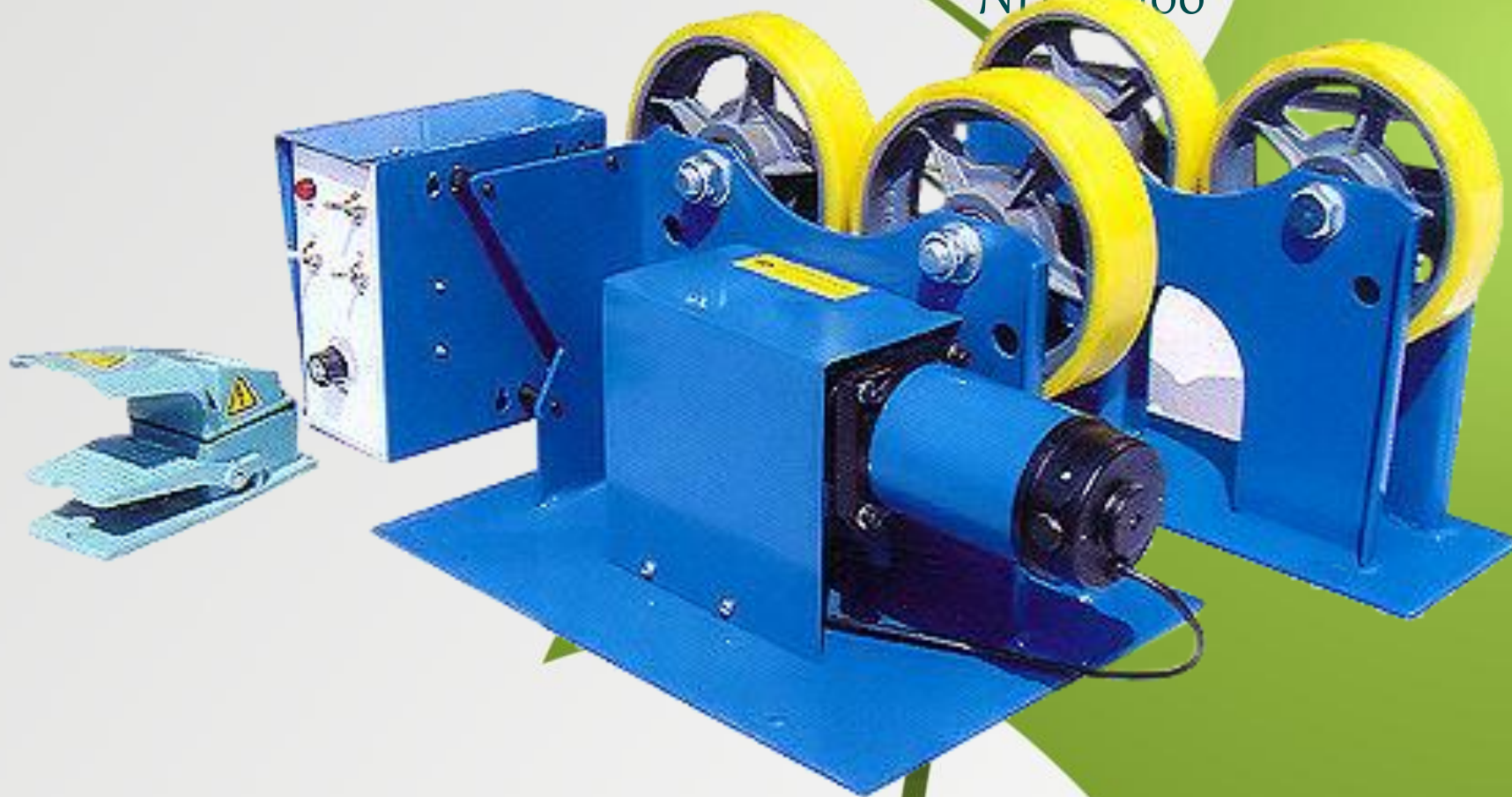


**Электро
опасность**

- Расчетное давление на линии нагнетания в транскритической установке на CO2 — 110 бар.**
- Температура в различных точках системы от +110°C до -60°C.**

СВАРОЧНЫЙ РОЛИКОВЫЙ ВРАЩАТЕЛЬ

ННТР-100



Т СЛОЖНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, СОХРАНЯЯ ВЫСОКУЮ

ЛЕНТОЧНЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ

PROMA PPS-220H



**ПОЗВОЛЯЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ДЕТАЛИ НУЖНОГО РАЗМЕРА
С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ ТОЧНОСТИ И
БЛИЗКОЙ К ИДЕАЛЬНОЙ СТЕПЕНИ ОБРАБОТКИ КРОМКИ.**

ЦИФРОВОЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ТРУБОГИБОЧНЫЙ СТАНОК UN170C

УЮ ТРУБУ, КОТОРАЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ НА ЛИНИИ В Э ДАР

ПРОВОДЕ ПОЗВОЛЯЕТ ИЗБЕГАТЬ СВАРОЧ ОРЫЕ



ИМПУЛЬСНЫЙ ТЕСТЕР DX 6R



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОБМОТОК ЭЛЕКТРОДВИГА

МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ КОЛЛЕКТОР



ДЛЯ ЗАПРАВКИ ХЛАДАГЕНТОМ, ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ НА РАЗ

ДЕТЕКТОР УТЕЧКИ ХЛАДАГЕНТА (ТЕЧЕИСКАТЕЛЬ)



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ПОИСКА МЕСТ УТЕЧКИ ХЛАДАГЕНТА